



от идеи к форме,  
от формы к мечте

# TOOLDECOR 25 ТУЛДЕКОР 25

Силиконовая резиновая смесь RTV-2 для изготовления форм

## Описание

Литьевая, вулканизирующаяся при комнатной температуре, двухкомпонентная силиконовая резиновая смесь аддитивной сшивки.

## Отличительные особенности

- очень хорошая текучесть
- быстрая и беззасадочная вулканизация при комнатной температуре, которая может ускоряться повышенной температурой
- низкая твердость по Шору А (~ 23)
- высокая прочность на разрыв
- высокая долговременная стабильность механических свойств вулканизата
- стойкость к щелочным средам

## Применение

Являясь беззасадочной силиконовой резиновой смесью RTV-2 аддитивной вулканизации с низким Шором А, **Тулдекор 25** особенно подходит для заливки традиционно распространенных репродукционных материалов, особенно если требуется получить высокоточные копии моделей с экстенсивными поднутрениями.

## Переработка

Переработка материала **Тулдекор 25 (компонент А)** осуществляется посредством добавки отвердителя **Тулдекор Катализатор (компонент В)**. Соотношение компонентов указано в таблице ниже. Перед работой необходимо тщательно перемешать компоненты А и В по отдельности.

## Хранение

Минимальный срок годности соответствующей партии указан на этикетке.

Хранение сверх указанного на продукте срока не обязательно означает, что продукт становится непригодным. Однако, в этом случае, для гарантирования качества продукции необходима повторная проверка соответствующих параметров продукта.

## Безопасность

Компоненты А и В продукта **Тулдекор 25** аддитивной вулканизации содержит лишь компоненты, которые, судя по предыдущему многолетнему опыту, не являются ни токсичными, ни агрессивными, поэтому при обращении с ним не требуется каких-либо особых мер предосторожности, а достаточно лишь соблюдения общих норм гигиены на рабочем месте.

## Характеристики продукта

Свойства	Метод испытания	Значение
<b>Характеристики продукта (до вулканизации)</b>		
<b>Тулдекор 25 Компонент А</b>		
Цвет		прозрачный
Плотность при 25 °С		1,1 ± 0,1 г/см <sup>3</sup>
Вязкость при 25°С	ISO 3219	5000 ± 2000 мПа с
<b>Характеристики продукта (смесь А + В)</b>		
Пропорция смешения (весовые части)	А : В	10 : 1
Вязкость при 25°С	ISO 3219	4000 ± 1000 мПа с
Время переработки при 25°С, до 60000 мПа с		40 - 60 мин
Время отверждения		6 ч
<b>Характеристики продукта (отвержденный)</b>		
Цвет		полупрозрачный
Плотность при 25°С в воде	ISO 2781	1,10 ± 0,1 г/см <sup>3</sup>
Твердость по Шору А	ISO 868	25 ± 2
Прочность на разрыв	ISO 37	8 ± 1 Н/мм <sup>2</sup>
Удлинение при разрыве	ISO 37	>450 %
Сопротивление на раздир	ASTM D 624 В	15 Н/мм
Линейная усадка		<0,1 %

Значения в этой таблице являются ориентировочными и не предназначены для спецификаций.

## БМП Технолоджи

Общество с ограниченной ответственностью  
111123, Москва, Электродный проезд, д.8А  
ИНН: 7720741076, КПП: 772001001  
tooling@bmptech.ru  
Тел./ Факс: (495) 644 46 20