

# Universal Mold Release

## ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

<p><b>Краткая характеристика</b></p>	<p><b>Universal Mold Release</b> разработан специально для формовочных и литейных работ и применяется как для облегчения снятия только что изготовленной формы с прототипа изделия, так и при тиражировании изделий, для облегчения выемки последних из эластичных форм. Хорошо работает с большинством жидких резин (таких как полиуретаны и полисульфиды) и жидких пластмасс. Перед его нанесением может потребоваться применение герметизирующего состава <b>SuperSeal</b> для капсулирования пористых моделей (из дерева, гипса, бетона), а также моделей из пластилина, содержащего воду или серу. Если для изготовления эластичной формы применяется силикон, то использование <b>Universal Mold Release</b> не требуется. В этом случае достаточно будет применения только герметизирующего состава <b>SuperSeal</b>.</p>
<p><b>Применение</b></p>	<p><b>Universal Mold Release</b> является отличным разделительным составом не только для жидких резин и жидких пластмасс, но также и для эпоксидных и полиэфирных смол при формовке последних в эластичные формы. Использование <b>Universal Mold Release</b> улучшает эффективность литья для различных изделий и увеличивает срок службы форм. <b>Universal Mold Release</b> выпускается в жидком виде и аэрозоле.</p>
<p><b>Переработка</b></p>	<p><i>При использовании <b>Universal Mold Release</b> в аэрозоле:</i>  <b>РАСПЫЛЯТЬ РАЗДЕЛИТЕЛЬНЫЙ СОСТАВ ТОЛЬКО В ПОМЕЩЕНИИ С ХОРОШЕЙ ВЕНТИЛЯЦИЕЙ</b>          1. Хорошо взболтайте состав в его таре перед использованием;          2. При производстве работ держите его на расстоянии 30 см от обрабатываемой поверхности;          3. Нанесите сплошной тонкий слой на мастер-модель или форму, а также вокруг на поверхности, с которыми также предполагается контакт формируемого материала;          4. Используя мягкую кисть, размажьте состав по всей поверхности формы или модели для снятия поверхностного напряжения и сведения к минимуму возможности образования пузырьков воздуха на рабочей поверхности;          5. Нанесите еще один сплошной тонкий слой разделительного состава и дайте просохнуть 5 минут;          6. После этого можно наносить формовочную резину либо заливать материал в отвержденную форму.  <i>При использовании <b>Universal Mold Release</b> в жидком виде:</i>          1. В этом виде <b>Universal Mold Release</b> может быть нанесен кистью или распылен через пульверизатор.          2. Нанесите сплошной тонкий слой на мастер-модель или форму, а также вокруг него на поверхности, с которыми также предполагается контакт формируемого материала;          3. Дайте поверхностным растворителям испариться в течение 5 минут;          4. Если на рабочей поверхности образовались подтеки, феном или сжатым воздухом сдуйте избыток;          5. Повторите нанесение и дайте разделителю просохнуть;          6. После этого можно наносить формовочную резину либо заливать материал в отвержденную форму.          При каждом конкретном применении рекомендуется произвести небольшие тестовые нанесения материала на поверхность, с последующим нанесением полиуретанов, если пригодность материала находится под вопросом.</p>
<p><b>Рекомендации</b></p>	<p><i>При поверхностном окрашивании отливок, полученных с применением разделительного состава <b>Universal Mold Release</b>, необходимо после извлечения отливки из формы удалить с ее поверхности остатки разделительного состава с помощью растворителя на основе изопропилового спирта или ацетона. После этого, покройте планируемые к окраске поверхности отливки праймером (грунтом), подходящим для материала, из которого изготовлена отливка (чаще всего это будет праймер для полиуретанов). Для получения качественного результата рекомендуется нанести 2 слоя покрытия. Соответствующий праймер всегда можно найти в магазинах автозапчастей. На подготовленную таким образом поверхность отливки нанесите краску на акриловой или иной подходящей основе.</i></p>
<p><b>Предупреждение</b></p>	<p>Нанесение состава с применением пульверизатора производить только с соответствующей вентиляцией.</p>
<p><b>Упаковка</b></p>	<p>См.прайс-лист</p>
<p><b>Хранение</b></p>	<p>Материалы должны храниться при комнатной температуре (23°C) в помещении с небольшой влажностью. Данные материалы имеют ограниченный срок хранения и должны быть использованы в его пределах.</p>
<p><b>Безопасность</b></p>	<p>Контакт состава с кожей или слизистой оболочкой глаза может вызвать раздражение. При попадании в глаза - промойте водой в течение 15 минут и обратитесь за медицинской помощью, при контакте с кожей –смойте состав водой с мылом. Работайте только в хорошо проветриваемом помещении, чтобы уменьшить вдыхание паров используйте индивидуальные средства защиты. Следуйте рекомендациям по хранению и обращению аэрозолей. Не подвергайте продукт температуре свыше 48°C или воздействию пламени. Не прокалывайте и не сжигайте упаковку!</p>